

Runova Flex 1K



Эластичная однокомпонентная гидроизоляция на гидравлическом вяжущем

Вес: Мешок 22 кг

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- РАЗРАБОТАНА С ПРИМЕНЕНИЕМ НАНОТЕХНОЛОГИЙ
- ЭЛАСТИЧНАЯ, ПЕРЕКРЫВАЕТ ТРЕЩИНЫ
- ПАРОПРОНИЦАЕМАЯ
- ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ К ОСНОВАНИЮ
- МАЛЫЙ РАСХОД



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип основания		
Кирпичная кладка		
Бетон, железобетон		
Каменные и армокаменные конструкции		
Пенобетон и конструкции из него		
Керамзитобетон и конструкции из него		
Цементная стяжка		
Цементная, цементно-известковая штукатурка		
ГКЛ и ГВЛ*		
Сфера работ		
Помещения с нормальной влажностью		
Помещения с повышенной влажностью		
Бассейн		
Подвалы		
Наружные работы	фасад	
	цоколь	
Сфера работ		
Стена		
Пол		
Потолок		

*только влагостойкие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики продукта	
Цвет	серый
Вяжущее	комплекс гидравлических вяжущих
Максимальная фракция	0,63 мм
Характеристики применения	
Расход смеси на 1 м ² при слое 1 мм	1,5 кг
Минимальная толщина покрытия	2 мм
Рекомендуемая толщина покрытия	3 мм
Жизнеспособность готового раствора в открытой таре	30 мин
Проведение работ при температуре основания	от +5 до +35 °С

Изменение характеристик бетона после нанесения	
Водонепроницаемость при толщине слоя 4 мм:	min W14
Прочность сцепления с основанием (через 28 суток)	Не менее 2,5 МПа
Способность к перекрытию трещин - без армирования - с армированием	max 0,5 мм max 1,0 мм
Контакт с питьевой водой	да
Эксплуатация обработанного бетона в агрессивных средах	4,5 < pH < 14
Температура эксплуатации	от -50 до +100 °С
Морозостойкость	F 450

СОСТАВ

Комплекс гидравлических вяжущих, минеральный заполнитель, армирующие волокна и модифицирующие добавки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для защиты строительных конструкций (СП 28.13330.2017, п.5.3.1) от воздействия грунтовых вод, жидких сред, морской воды, карбонизации и антиобледенительных солей.

Применяется для гидроизоляции бетонных бассейнов, резервуаров и емкостей, в том числе, с питьевой водой, а так же зданий, сооружений (внешняя и внутренняя гидроизоляция).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ ПРИ ПОВЕРХНОСТНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

Перед проведением подготовительных работ активные протечки и фильтрацию воды устранить при помощи гидроизоляционных или инъекционных составов Runova.

Очистить поверхность методом шлифования или водоструйной подготовки от грязи и пыли, отслаивающихся старых покрытий и масляных пятен – всего, что может ухудшить адгезию материала к основанию. Поверхность должна быть ровной, абсолютно чистой и с открытыми порами. Прочность основания должна быть не менее М 100 (Прочность на сжатие - 10 МПа).

При помощи водоструйного аппарата, поверхность промыть водой, рекомендуемое давление не менее 300 бар или обеспылить.

Слабые и непрочные участки основания удалить механическим путем.

Выступающие части, неровности и острые кромки железобетонных оснований выровнять с применением метода шлифования или фрезеровки. На участках с выступающей на поверхность арматурой – вырезать ее на глубину защитного слоя и заделать ремонтным составом Runova TX 30 или Runova TX 55(в зависимости от прочностных характеристик основания).

Трещины шириной более 0,5 мм, “холодные швы” и примыкания бетонных конструкций расшить и заделать продуктом Runova Germio не менее чем за 3-е суток до проведения гидроизоляционных работ. Дефекты основания отремонтировать и выровнять поверхность при помощи ремонтных материалов Runova TX 30 или Runova TX 55(в зависимости от прочностных характеристик основания).

Для каменных и армокаменных конструкций, а так же оснований из пенобетона и керамзитобетона: кладочные швы очистить от старого раствора на глубину 10-30 мм, увлажнить и зачеканить материалом Runova Germio.

Для оснований из пенобетона и керамзитобетона: после подготовки основания поверхность обязательно обеспылить и обильно увлажнить. Перед проведением работ поверхность необходимо грунтовать грунтовкой Runova.

Для подготовки поверхностей ГКЛ и ГВЛ (относится только к влагостойким материалам) поверхность необходимо отчистить от загрязнений и обеспылить. Подготовленное основание должно быть обработано грунтовкой Runova. Рекомендуется прогрунтовать 2 раза. Перед повторным нанесением первый слой грунтовки необходимо высушить в течение 1 часа. Дальнейшие работы следует проводить не ранее 4 часов.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора используйте чистые емкости и инструменты.

Перед применением сухую смесь требуется выдержать в теплом помещении в течение 1 суток.

Внимание! Расход воды может меняться в зависимости от температуры и влажности воздуха. Для определения точного расхода необходимо сделать пробный замес небольшого количества.

ВАЖНО: приготовить раствора ровно столько, сколько необходимо для использования в течение 30 минут

При температуре воздуха +5-10° С воду для затворения, подогреть до +25-30° С.

Затворить смесь водой (от +15 до +20 °С) в пропорции:

Сухую смесь постепенно добавляют в воду.

При обмазочном способе нанесения расход воды составляет:

на 1 кг смеси – 0,16 – 0,18 л воды;

на 22 кг смеси – 3,5 – 4,0 л воды.

Добавляя смесь в воду, её нужно постоянно перемешивать, а так же непрерывно мешать в течение 2-4 минут до образования однородной консистенции**.

Подождать 5 минут, пока закончатся все химические реакции.

Повторно перемешать в течение 2 минут.

Запрещается добавлять воду или сухую смесь в раствор для изменения подвижности раствора по истечении 5 минут после второго перемешивания.

** Перемешивание рекомендуется проводить с использованием специального миксера для сухих смесей или обычной дрели с насадкой, количество оборотов не более 500 оборотов в минуту. При большом количестве оборотов в смесь будет вовлекаться большое количество воздуха, что может отрицательно сказаться на качестве поверхности.

ВНИМАНИЕ!

Запрещено наносить гидроизоляцию Runova Flex 1К

- на сухую поверхность;
- на поверхность, с протечками воды;
- на замерзшую поверхность;

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Способ нанесения: обмазочный, тонкослойное нанесение

Раствор необходимо наносить послойно, не менее 2 слоёв, общей толщиной 2-3 мм.

Толщина каждого слоя – не более 1,5мм.

Расход смеси зависит от качества поверхности.

Внимание! При большом расходе за один рабочий проход возможно образование на наружной поверхности усадочных трещин.

При нанесении Runova Flex 1К, работающей на отрыв, общая толщина гидроизоляционного слоя должна быть 3 мм.

Подготовленное основание должно быть обработано грунтовкой Runova (при наличии данного требования). Дальнейшие работы следует проводить не ранее 4 часов.

Нанесение первого слоя: смесь необходимо наносить кистью, тщательно втирая в основание.

Нанесение второго и последующих слоёв необходимо производить на уже затвердевший, но не высохший предыдущий слой, через 4 часа после нанесения предыдущего слоя. При нанесении второго и каждого последующего слоя инструмент нужно располагать так, чтобы следующий слой был перпендикулярен предыдущему.

Второй и последующие слои необходимо наносить шпателем или кистью.

В течение минимум 3 суток после нанесения защищать поверхность от прямых солнечных лучей, дождя, мороза и механических повреждений.

Проверка качества выполненных работ производится внешним осмотром по истечении 3-х суток после проведения работ.

Качество гидроизоляционного покрытия:

- Покрытие должно быть ровным, без пропусков, видимых трещин и разрушений.
- Не должно быть расслоения материала и отслаивания от основания.
- При обнаружении дефектов необходимо провести ремонт данных участков.

Гидроизоляционное покрытие *Runova Flex 1K* возможно наносить методом машинного напыления.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускайте попадания материала в глаза, на кожу и в дыхательные пути. При работе с составом необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения в сухом помещении и закрытой заводской упаковке составляет 14 месяцев со дня изготовления.

Допустимая температура для хранения от +5°C до + 35° С. Не допускать резкого изменения температуры при хранении.

ВНИМАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности при несоблюдении технологии работ с материалом, за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией, а также в случае ввода посторонних компонентов и веществ в состав продукта.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Дата редакции 20.10.2021.